

Присоединительные размеры

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12820-80 или ГОСТ 12821-80 с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80, исполнение 1 (с соединительным выступом): для затворов на PN 0,6 и 1,0 МПа – фланцы на PN 1,0 МПа; для затворов на PN 1,6 МПа – фланцы на PN 1,6 МПа.

Рекомендуемые шпильки и болты для монтажа на трубопровод

Наименование	DN, мм	PN (МПа)	Комплект крепежа	
			Размер шпильки	Кол-во на ед. арматуры
Затворы обратные	50	1	M16-8gx100.58	4
		1,6		
	65	1	M16-8gx110.58	4
		1,6		
	80	1	M16-8gx130.58	4
		1,6		
	100	1	M16-8gx130.58	8
		1,6		
	125	1	M16-8gx130.58	8
		1,6		
	150	1	M20-8gx150.58	8
		1,6		
	200	1	M20-8gx150.58	8
		1,6		12
	250	1	M20-8gx150.58	12
		1,6	M24-8gx180.58	
	300	1	M20-8gx150.58	12
		1,6	M24-8gx180.58	
	400	1	M24-8gx200.58	16
		1,6	M27-8gx200.58	
500	1	M24-8gx200.58	20	
	1,6	M30-8gx240.58		
600	1	M27-8gx260.58	20	
	1,6	M36-8gx300.58		

Рекомендации по монтажу

Установка затвора на трубопровод

На вертикальном и наклонном трубопроводах затвор может быть установлен только при движении прямого потока рабочей среды снизу вверх под диск. На горизонтальном трубопроводе затворы обратные могут быть установлены при перепаде давления не менее 0,025 МПа. Фланцы, крепеж и межфланцевые уплотнения для затворов обратных поставляются по заявке заказчика.

На новом трубопроводе:

1. Установить затвор между фланцами, вставить стяжные шпильки, отцентровать затвор между фланцами, произвести предварительную затяжку стяжных шпилек гайками.
2. Выставить затвор с фланцами по оси трубопровода.
3. Прихватить сваркой фланцы к трубопроводу.
4. Извлечь затвор из межфланцевого пространства.

Внимание: категорически запрещается производить приварку фланцев к трубопроводу, когда затвор посажен между фланцами, так как могут иметь место повреждения уплотнительных поверхностей кольца.

5. После удаления затвора следует произвести окончательную приварку фланцев, затем дать узлу охладиться.
6. Установить затвор, отцентровать его, установить прокладки между фланцами и затвором, вставить стяжные шпильки, пропустив их через отверстия во фланцах трубопровода и корпусе затвора.
7. Равномерно по перекрестной схеме производить ручную затяжку гаек стяжных шпилек. Фланцы при этом должны сохранять соосность и параллельность друг другу.

При наличии монтажных вставок:

- установить монтажную вставку между фланцами, вставить стяжные шпильки;
- произвести предварительную затяжку стяжных шпилек гайками;
- выставить монтажную вставку с фланцами по оси трубопровода;
- приварить фланцы к трубопроводу, дать узлу охладиться;
- извлечь монтажную вставку из межфланцевого пространства.

На эксплуатирующемся трубопроводе:

1. Проверить расстояние между фланцами, при необходимости раздвинуть фланцы в размер, превышающий строительную длину на 10-20 мм, используя для этого подручные приспособления.
2. Установить затвор, отцентровать его, установить прокладки между фланцами и затвором, вставить стяжные шпильки, пропустив их через отверстия во фланцах трубопровода и корпуса затвора.
3. Осторожно убрать подручные приспособления, которыми раздвигали фланцы и затем равномерно по перекрестной схеме произвести ручную затяжку стяжных шпилек. Обратит внимание на то, чтобы фланцы при этом сохранили соосность и параллельность друг другу.

Демонтаж затвора:

1. Отвернуть гайки стяжных шпилек, извлечь шпильки из отверстий фланцев и корпуса.
2. Используя подручные приспособления, раздвинуть фланцы и извлечь затвор. Допускается замена шпильки (ГОСТ 22042-76) на болты (ГОСТ 7798-70).