

**КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ВСТАВОК ПРОИЗВОДСТВА АО «АРМАТЭК»**

Т	Л	Н	.	5	1	2	.	1	0	2	3	-	0	У
1	2	3		4	5	6		7	8	9	10		11	12

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Т – детали трубопровода (вставки)

2 СЕРИЯ

С – сварная
Л – литая

3 КОД ИЗДЕЛИЯ

О – вставка переходная
Н – вставка монтажная для дискового затвора

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, мм
5	1,0
6	1,6
7	2,5

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм		
07	32	15	200
08	40	16	250
09	50	17	300
10	65	19	400
11	80	20	500
12	100	21	600
13	125	22	800
14	150		

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – У (от -40 до 40°C)
2 – ОМ (от -40 до 45°C)
5 – Т (от -10 до 50°C)
6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

8 ВАРИАНТ ВСТАВКИ

0- переходные вставки
1-монтажные вставки для затворов дисковых серий «УНИВЕРСАЛ»
2- монтажные вставки для затворов дисковых серий «СТАНДАРТ»
3- монтажные вставки для затворов дисковых серий «ГАРАНТ», «ЭКСКЛЮЗИВ», «ЭКСКЛЮЗИВ-М»

9 ВАРИАНТ ВСТАВКИ

0-одинарная, в строительную длину по ГОСТ 3326-86
1-двойная, в строительную длину по ГОСТ 3326-86
2-монтажная
3-одинарная, с длиной по требованию заказчика
4-двойная, с длиной по требованию заказчика

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

2 – серый чугун*
3 – сталь углеродистая
4 – сталь нержавеющая
9 – сталь легированная для низких температур
*по согласованию

**11 МАТЕРИАЛ ПОКРЫТИЯ
ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ВСТАВОК**

О – Без покрытия
Ж – Полиэтилен

**12 МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО
КОЛЬЦА**

О – Без уплотнительного кольца
А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
У – резиновая смесь на основе СКЭП
Р – резиновая смесь на основе СКН
W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
Я – резиновая смесь на основе СКН
Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
Г – резиновая смесь на основе СКИ
N – резиновая смесь на основе СКН