

**КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ШЛАНГОВОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА АО «АРМАТЭК»**

Ш
Г
1
.
4
0
6
.
0
1
3
1
-
А
4

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Ш – Шланговая арматура

2 СЕРИЯ

Г – Задвижка шланговая
Ж – Пробоотборник

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

1 – ручной привод
3 – пневмопривод

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, мм
5	1,0

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
03	10
04	15
05	20
06	25
07	32
08	40
09	50
11	80

7 ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ

0 – любое
1 – вертикальное
2 – горизонтальное

8 КОНСТРУКЦИЯ ПАТРУБКА

1 – однослойный, эластомерный

9 МАТЕРИАЛ ЗОЛОТНИКА

3 – сталь углеродистая

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

1 – алюминий
2 – серый чугун
3 – сталь углеродистая

11 МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

А– резиновая смесь на основе СКЭПТ
У– резиновая смесь на основе СКЭП
Р– резиновая смесь на основе СКН
W– резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
Я– резиновая смесь на основе СКН
Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
П- композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП,СКЭПТ
Г– резиновая смесь на основе СКИ
N – резиновая смесь на основе СКН

12 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – ОМ (от -40 до 45°С)
3 – Т (от -10 до 50°С)
4 – У (от -40 до 40°С)