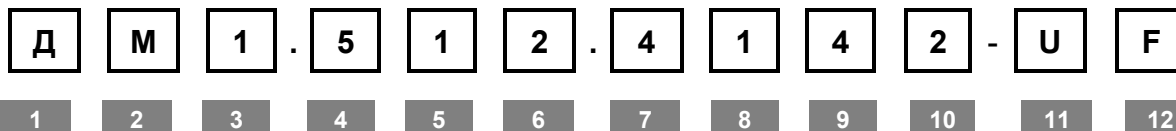


КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК ПРОИЗВОДСТВА АО «АРМАТЭК»



1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Д – Шиберная задвижка

2 ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

М – Межфланцевое

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

0 – без исполнительного механизма

1 – Ручной привод (маховик)

2 – Ручной привод (редуктор)

*6 – Пневмопривод

Q – Электропривод «АРМАТЭК-МО»

U – Электропривод «АРМАТЭК-МО «Исп AP»»

A – Электропривод "Аума"

E – Электропривод "Аума" во взрывозащищенном исполнении

I – Электропривод "ПЭМ"

H – Электропривод " ПЭМ" во взрывозащищенном исполнении

4 НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ**

Шифр	PN, МПа
5	1,0

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм	Шифр	DN, мм
09	50	17	300
10	65	19	400
11	80	20	500
12	100	21	600
13	125	22	800
14	150	24	1000
15	200	25	1200
16	250		

* Пневмопривод устанавливается только на шиберную задвижку с выдвигной конструкцией шпинделя.

**При подборе арматуры необходимо учитывать зависимость DN и P_{раб}

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
P _{раб} , МПа	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	0,4	0,4	0,2	0,1	0,1

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – OM (от -40 до 45°C)

2 – УХЛ (от -60 до 40°C)

3 – Т (от -10 до 50°C)

4 – У (от -40 до 40°C)

8 КОНСТРУКЦИЯ УПЛОТНЕНИЯ

1 – Шиберная задвижка с односторонней герметичностью

2 – Шиберная задвижка с двухсторонней герметичностью

9 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

4 – Сталь нержавеющая (хромоникельмолибденовая)

5 – ВЧШГ

10 МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ ШПИНДЕЛЯ

1 – Сталь нержавеющая, выдвигной шпиндель.

2 – Сталь нержавеющая, невыдвигной шпиндель.

11 МАТЕРИАЛ НОЖА

U – Сталь нержавеющая (хромоникельмолибденовая)

12 МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ

A – резиновая смесь на основе СКЭПТ

F – резиновая смесь на основе СКФ