

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ СЕРИИ «ГАРАНТ» АО "АРМАТЭК"

А
Г
1
7
1
2
1
4
3
3
-
У
К

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

А – затвор дисковый

2 СЕРИЯ

Г – серия «ГАРАНТ» (неразъемный корпус с эластомерным покрытием).

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

- 0 – Без исполнительного механизма
- 1 – Ручной привод (рукоятка)
- 2 – Ручной привод (редуктор)
- 6 – Пневмопривод
- F – Пневмопривод взрыв.
- 7 – Электропривод «МЭОФ» (ОАО ЗЭИМ)
- 8 – Электропривод «МЭОФ» (ООО «ПЭК»)
- А – Электропривод «Аута»
- Е – Электропривод «Аута» во взрывозащищенном исп.
- М – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ИВТ4 (ОАО ЗЭИМ)
- V – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ИСТ4 (ОАО ЗЭИМ)
- G – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ИСТ4 (ООО «ПЭК»)
- U – Электропривод «АРМАТЭК-МО «Исп АР»»
- П – Электропривод «АРМАТЭК»
- W – Электропривод «АРМАТЭК-МО» во взрывозащищенном исп.
- N – Электропривод «АРМАТЭК-МО»

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, МПа
5	1,0
6	1,6
7	2,5

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм	Шифр	DN, мм
07	32	16	250
08	40	17	300
09	50	19	400
11	80	20	500
12	100	21	600
14	150	22	800
15	200		

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- 1 – У (от -40 до 40°C)
- 2 – ОМ (от -40 до 45°C)
- 4 – УХЛ (от -60 до 40°C)
- 5 – Т (от -10 до 50°C)
- 6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
- 7 – УХЛ (-60 до 40°C), экспорт
- 8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
- 9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

8 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

- 1 – разъемная титановая
- 4 – разъемная нержавеющая

9 КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА

3 – неразъемный с эластомерным покрытием проточной части

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 3 – сталь углеродистая
- 4 – сталь нержавеющая
- 9 – сталь низколегированная низкотемпературная

11 МАТЕРИАЛ ПОКРЫТИЯ КОРПУСА

- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- Р – резиновая смесь на основе СКН
- W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
- Я – резиновая смесь на основе СКН
- Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
- П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
- Г – резиновая смесь на основе СКИ
- N – резиновая смесь на основе СКН
- Ф – резиновая смесь на основе фторкаучука

12 МАТЕРИАЛ (ПОКРЫТИЕ) ДИСКА

- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- Е – Фторопласт**
- С – Сталь легированная
- К – Сталь нержавеющая (хромоникелевая)
- Л – Сталь нержавеющая (никельхроммолибденовая)
- J – Титан
- * - применимо до Dn 400
- ** - применимо до Dn 150