

17 января 2024 г.

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ СЕРИИ «СТАНДАРТ» АО «АРМАТЭК»

А	С	1	.	6	1	2	.	1	4	2	3	-	У	К
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

А – затвор дисковый

2 СЕРИЯ

С – серия «СТАНДАРТ» (неразъемный корпус, эластомерный вкладыш).

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

0 – Без исполнительного механизма
1 – Ручной привод (рукоятка)
2 – Ручной привод (редуктор)
6 – Пневмопривод
7 – Электропривод «МЭОФ» (ОАО ЗЭиМ)
8 – Электропривод «МЭОФ» (ООО «ПЭК»)
А – Электропривод «Аума»
Е – Электропривод «Аума» во взрывозащищенном исп.
М – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ПВТ4 (ОАО ЗЭиМ)
V – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ПСТ4 (ОАО ЗЭиМ)
G – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ПСТ4 (ООО «ПЭК»)
U – Электропривод «АР-МОНЕД»
П – Электропривод «АРМАТЭК»
W – Электропривод «АРМАТЭК-МО» во взрывозащищенном исп.
N – Электропривод «АРМАТЭК-МО»

4 НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Шифр	PN, мм
5	1,0
6	1,6

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм	Шифр	DN, мм
07	32	13	125
08	40	14	150
09	50	15	200
10	65	16	250
11	80	17	300
12	100	19	400

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – У (от -40 до 40°C)
2 – ОМ (от -40 до 45°C)
4 – УХЛ (от -60 до 40°C)
5 – Т (от -10 до 50°C)
6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
7 – УХЛ (-60 до 40°C), экспорт
8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

8 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

1 – разъемная титановая
2 – неразъемная нержавеющая
4 – разъемная нержавеющая

9 КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША

2 – эластомерный

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

3 – сталь углеродистая
4 – сталь нержавеющая
5 – ВЧШГ
6 – ВЧШГ (серия 1226)
9 – сталь низколегированная низкотемпературная

11 МАТЕРИАЛ ВКЛАДЫША

А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
У – резиновая смесь на основе СКЭП
Р – резиновая смесь на основе СКН
W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
Я – резиновая смесь на основе СКН
Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
Г – резиновая смесь на основе СКИ
N – резиновая смесь на основе СКН
Ф – резиновая смесь на основе фторкаучука

12 МАТЕРИАЛ ДИСКА

А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
У – резиновая смесь на основе СКЭП
W – резиновая смесь, имеющая разрешение
на контакт с пищевой средой
П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
Г – резиновая смесь на основе СКИ
Е – фторопласт
К – Сталь нержавеющей (хромоникелевая)
Л – Сталь нержавеющей (никель-хром-молибденовая)
J – Титан

Примечание:

1. Позиции пунктов 3, 11, 12 классификатора могут быть расширены по наименованиям позиций.
2. Конструкция и материал осей: разъемная титановая и разъемная нержавеющая только DN32-DN100.
3. Материал корпуса: сталь нержавеющая и сталь низколегированная низкотемпературная только DN32-DN100.
4. Материал корпуса 6 – ВЧШГ только для затворов серии 1226.
5. Материал (покрытие) диска: А, У, W, П, Е, Л, J только DN32-DN100.
6. Дисковые затворы DN65, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300 комплектуются дисками без полимерного покрытия.

Согласовано: Начальник ЦПРиП
Начальник ТС
Начальник производства



Валатин А.Д.
Лобойко Ф.С.
Лукичев М.Е.