

М. Ю. 2023 г.

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ШЛАНГОВОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА АО «АРМАТЭК»

Ш **Г** **1** . **4** **0** **6** . **0** **1** **3** **1** - **А** **4**

1 **2** **3** **4** **5** **6** **7** **8** **9** **10** **11** **12**

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Ш – Шланговая арматура

2 СЕРИЯ

Г – Задвижка шланговая
Ж – Пробоотборник

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

1 – ручной привод
3 – пневмопривод

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, мм
5	1.0

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
03	10
04	15
05	20
06	25
07	32
08	40
09	50
11	80

7 ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ

0 – любое
1 – вертикальное
2 – горизонтальное

8 КОНСТРУКЦИЯ ПАТРУБКА

1 – однослойный, эластомерный

9 МАТЕРИАЛ ЗОЛОТНИКА

3 – сталь углеродистая

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

1 – алюминий
2 – серый чугун
3 – сталь углеродистая

11 МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
У – резиновая смесь на основе СКЭП
Р – резиновая смесь на основе СКН
W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
Я – резиновая смесь на основе СКН
Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
Г – резиновая смесь на основе СКИ
N – резиновая смесь на основе СКН

12 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – OM (от -40 до 45°C)
3 – T (от -10 до 50°C)
4 – Y (от -40 до 40°C)
5 – OM (от -40 до 45°C), экспорт
7 – T (от -10 до 50°C), экспорт
8 – Y (от -40 до 40°C), экспорт

Согласовано: Инженер-электрик
Начальник ТС
Начальник производства





Валатин А.Д.
Лобойко Ф.С.
Лукичев М.Е.