

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ

ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ ДЛЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ СЕРИИ «ЭКСКЛЮЗИВ» АО «АРМАТЭК»

П	Н	0	.	6	1	2	.	1	4	3		3	-	У	К
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				

**1** ВИД ИЗДЕЛИЯ

П – затвор дисковый для пожаротушения

**2** СЕРИЯ

Н – серия «ЭКСКЛЮЗИВ» (неразъемный корпус, резинометаллический вкладыш).

**3** ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

- 0 – Без исполнительного механизма
- 1 – Ручной привод (рукоятка)
- 2 – Ручной привод (редуктор)
- 6 – Пневмопривод
- 7 – Электропривод «МЭОФ» (ОАО ЗЭиМ)
- 8 – Электропривод «МЭОФ» (ООО «ПЭК»)
- А – Электропривод «Аута»
- Е – Электропривод «Аута» во взрывозащищенном исп.
- М – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ПВТ4 (ОАО ЗЭиМ)
- У – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ПСТ4 (ОАО ЗЭиМ)
- Г – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. ПСТ4 (ООО «ПЭК»)
- U – Электропривод «АР-МОНЕД»
- П – Электропривод «АРМАТЭК»
- W – Электропривод «АРМАТЭК-МО» во взрывозащищенном исп.
- N – Электропривод «АРМАТЭК-МО»

**4** ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, МПа
5	1,0
6	1,6

**5-6** УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм	Шифр	DN, мм
09	50	14	150
10	65	15	200
11	80	16	250
12	100	17	300

**7** КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- 1 – У (от -40 до 40°C)
- 2 – ОМ (от -40 до 45°C)
- 4 – УХЛ (от -60 до 40°C)
- 5 – Т (от -10 до 50°C)
- 6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
- 7 – УХЛ (от -60 до 40°C), экспорт
- 8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
- 9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

**8** КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

- 1 – разъемная титановая
- 4 – разъемная нержавеющая

**9** КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША

- 3 – резинометаллический

**10** МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 3 – сталь углеродистая
- 4 – сталь нержавеющая
- 9 – сталь низколегированная низкотемпературная

**11** МАТЕРИАЛ ВКЛАДЫША

- А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- Р – резиновая смесь на основе СКН
- W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
- Я – резиновая смесь на основе СКН
- Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
- П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ,
- Г – резиновая смесь на основе СКИ
- N – резиновая смесь на основе СКН
- Ф – резиновая смесь на основе фторкаучука

**12** МАТЕРИАЛ (ПОКРЫТИЕ) ДИСКА

- А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
- П – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ
- Е – фторопласт
- С – сталь легированная
- К – сталь нержавеющая (хромоникелевая)
- Л – сплав нержавеющей (хромоникельмолибденовый)
- J – титан

\* - только Dn 50-150

Согласованно: Начальник ЦПРИП

Начальник ТС

Начальник производства

Валатин А.Д.

Лобойко Ф.С.

Лукичев М.Е.