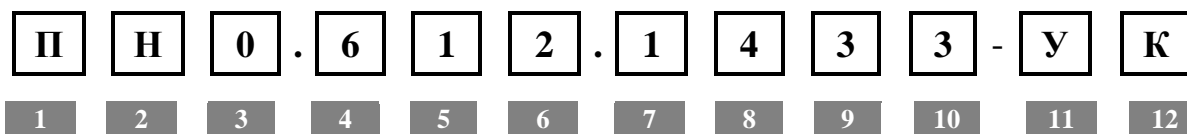


**КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ ДЛЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ
СЕРИИ «ЭКСКЛЮЗИВ ЗАО «АРМАТЭК»**



1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

П – затвор дисковый для пожаротушения

2 СЕРИЯ

Н – серия «ЭКСКЛЮЗИВ» (неразъемный корпус, резинометаллический вкладыш).

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

- 0 – Без исполнительного механизма
- 1 – Ручной привод (рукоятка)
- 2 – Ручной привод (редуктор)
- 6 – Пневмопривод
- 7 – Электропривод «МЭОФ» (ОАО «ЗЭИМ»)
- А – Электропривод «Аума»
- Е – Электропривод «Аума» во взрывозащищенном исп.
- М – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. (ОАО «ЗЭИМ»)
- С – Электропривод «МЭОФ» во взрывозащищенном исп. (ОАО «СКБ СПА»)
- П – Электропривод «АРМАТЭК»
- У – Электропривод «АРМОНЕД»
- W – Электропривод «АРМАТЭК-МО» во взрывозащищенном исп.
- N – Электропривод «АРМАТЭК-МО»

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

| Шифр | PN, МПа |
|------|---------|
| 5 | 1,0 |
| 6 | 1,6 |

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

| Шифр | DN, мм |
|------|--------|
| 09 | 50 |
| 10 | 65 |
| 11 | 80 |
| 12 | 100 |
| 13 | 125 |
| 14 | 150 |
| 15 | 200 |
| 16 | 250 |
| 17 | 300 |

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- 1 – У (от -40 до 40 °С)
- 2 – ОМ (от -40 до 45 °С)
- 4 – УХЛ (от -60 до 40 °С)
- 5 – Т (от -10 до 50 °С)
- 6 – У (от -40 до 40 °С), экспорт
- 7 – УХЛ (от -60 до 40 °С), экспорт
- 8 – Т (от -10 до 50 °С), экспорт
- 9 – ОМ (от -40 до 45 °С), экспорт

8 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

- 1 – разъемная титановая
- 4 – разъемная нержавеющая

9 КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША

- 3 – резинометаллический

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 3 – сталь углеродистая
- 4 – сталь нержавеющая
- 5 – ВЧШГ
- 9 – сталь низколегированная низкотемпературная

11 МАТЕРИАЛ ВКЛАДЫША

- А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- Р – резиновая смесь на основе СКН
- W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
- Я – резиновая смесь на основе СКН
- Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
- П – композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ и СКФ)
- Г – резиновая смесь на основе СКИ
- N – резиновая смесь на основе СКН
- Ф – резиновая смесь на основе фторкаучука

12 МАТЕРИАЛ (ПОКРЫТИЕ) ДИСКА

- А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- Р – резиновая смесь на основе СКН
- W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
- Я – резиновая смесь на основе СКН
- Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
- П – композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ и СКФ)
- Г – резиновая смесь на основе СКИ
- N – резиновая смесь на основе СКН
- Е* – фторопласт
- С – сталь легированная
- К – сталь нержавеющая (хромоникелевая)
- Л – сплав нержавеющей (хромоникельмолибденовый)
- J – титан

* только DN 50–150