

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК ПРОИЗВОДСТВА ЗАО «АРМАТЭК»

Д	М	1	5	1	2	4	1	4	2	U	F
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Д – Шиберная задвижка

2 ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

М – Межфланцевое

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

0 – без исполнительного механизма
 1 – Ручной привод (маховик)
 2 – Ручной привод (редуктор)
 *6 – Пневмопривод
 Q – Электропривод
 А – Электропривод "Auma"
 Е – Электропривод "Auma" во взрывозащищенном исполнении

4 НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ **

Шифр	PN, МПа
5	1,0

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
09	50
10	65
11	80
12	100
13	125
14	150
15	200
16	250
17	300
19	400
20	500
21	600
22	800
24	1000
25	1200

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – ОМ (от -40 до 45°C)
 2 – УХЛ (от -60 до 40°C)
 3 – Т (от -10 до 50°C)
 4 – У (от -40 до 40°C)
 5 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт
 6 – УХЛ (-60 до 40°C), экспорт
 7 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
 8 – У (от -40 до 40°C), экспорт

8 КОНСТРУКЦИЯ УПЛОТНЕНИЯ

1 – Шиберная задвижка с односторонней герметичностью
 2 – Шиберная задвижка с двухсторонней герметичностью

9 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

4 – Сталь нержавеющая (хромоникельмолибденовая)
 5 – ВЧШГ

10 МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ ШПИНДЕЛЯ

1 – Сталь нержавеющая, выдвигной шпindelь.
 2 – Сталь нержавеющая, невыдвигной шпindelь.

11 МАТЕРИАЛ НОЖА

U – Сталь нержавеющая (хромоникельмолибденовая)

12 МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ

A – резиновая смесь на основе СКЭПТ
 F – резиновая смесь на основе СКФ

* Пневмопривод устанавливается только на шиберную задвижку с выдвигной конструкцией шпинделя.

**При подборе арматуры необходимо учитывать зависимость DN и Pраб

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
Pраб, МПа	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	0,4	0,4	0,2	0,1	0,1