

**КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ СЕРИИ «СТАНДАРТ» ЗАО «АРМАТЭК»**

А	С	1	.	6	1	2	.	1	4	2	3	-	У	К
1	2	3		4	5	6		7	8	9	10		11	12

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

А – затвор дисковый

2 СЕРИЯ

С – серия «СТАНДАРТ» (неразъемный корпус, эластомерный вкладыш).

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

0 - Без исполнительного механизма
 1 - Ручной привод (рукоятка)
 2 - Ручной привод (редуктор)
 6 – Пневмопривод
 7 - Электропривод "МЭОФ" (ОАО "ЗЭиМ")
 А - Электропривод "Аума"
 Е - Электропривод "Аума" во взрывозащищенном исп.
 М - Электропривод "МЭОФ" во взрывозащищенном исп. (ОАО "ЗЭиМ")
 S - Электропривод "МЭОФ" во взрывозащищенном исп. (ОАО "СКБ СПА")
 П – Электропривод "АРМАТЭК"
 У – Электропривод "АР-МОНЕД"
 W – Электропривод "АРМАТЭК-МО" " во взрывозащищенном исп.
 N – Электропривод "АРМАТЭК-МО"

4 НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Шифр	PN, мм
5	1,0
6	1,6

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
07	32
08	40
09	50
10	65
11	80
12	100
13	125
14	150
15	200
16	250
17	300

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – У (от -40 до 40°C)
 2 – ОМ (от -40 до 45°C)
 4 – УХЛ (от -60 до 40°C)
 5 – Т (от -10 до 50°C)
 6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
 7 – УХЛ (-60 до 40°C), экспорт
 8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
 9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

8 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

*1 – разъемная титановая
 2 – неразъемная нержавеющей
 *4 – разъемная нержавеющей
 * только DN 32-100

9 КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША

2 – эластомерный

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

3 – сталь углеродистая
 *4 – сталь нержавеющей
 5 – ВЧШГ
 6 – ВЧШГ
 *9 – сталь низколегированная низкотемпературная
 *только DN 32-100

11 МАТЕРИАЛ ВКЛАДЫША

А– резиновая смесь на основе СКЭПТ
 У– резиновая смесь на основе СКЭП
 Р – резиновая смесь на основе СКН
 W– резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
 Я– резиновая смесь на основе СКН
 Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
 П- композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ, СКФ)
 Г– резиновая смесь на основе СКИ
 N – резиновая смесь на основе СКН
 Ф – резиновая смесь на основе фторкаучука

12 МАТЕРИАЛ (ПОКРЫТИЕ) ДИСКА

*А– резиновая смесь на основе СКЭПТ
 *У– резиновая смесь на основе СКЭП
 *Р – резиновая смесь на основе СКН
 *W– резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
 *Я– резиновая смесь на основе СКН
 *Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
 *П- композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП,СКЭПТ, БК и СКФ)
 *Г– резиновая смесь на основе СКИ
 *N – резиновая смесь на основе СКН
 *Е – фторопласт
 К – Сталь нержавеющей (хромоникелевая)
 *Л – Сталь нержавеющей (хромоникельмолибденовая)
 *J – Титан
 * только DN 32-100

Примечание: 1) дисковые затворы DN 65, 125, 150, 200, 250, 300 комплектуются дисками без полимерного покрытия
 2) позиции пунктов 3, 11, 12 классификатора могут быть расширены по наименованиям позиций.