

**КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ВСТАВОК ПРОИЗВОДСТВА ЗАО «АРМАТЭК»**

Т	Л	Н	.	5	1	2	.	1	3	2	3	-	0	У
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Т – детали трубопровода (вставки)

2 СЕРИЯ

С – сварная
Л – литая

3 КОД ИЗДЕЛИЯ

О – вставка переходная
Н – вставка монтажная для дискового затвора

4 НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Шифр	PN, мм
5	1,0
6	1,6
7	2,5

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
07	32
08	40
09	50
10	65
11	80
12	100
13	125
14	150
15	200
16	250
17	300
19	400
20	500
21	600
22	800

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- 1 – У (от -40 до 40°C)
- 2 – ОМ (от -40 до 45°C)
- 4 – УХЛ (от -60 до 40°C)
- 5 – Т (от -10 до 50°C)
- 6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
- 7 – УХЛ (-60 до 40°C), экспорт
- 8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
- 9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

8 ВАРИАНТ ВСТАВКИ

- 0 - переходные вставки
- 1 - монтажные вставки для затворов дисковых серии «Универсал»
- 2 - монтажные вставки для затворов дисковых серии «Стандарт»
- 3 - монтажные вставки для затворов дисковых серии «Эксклюзив» и «Эксклюзив-М»

9 ВАРИАНТ ВСТАВКИ

- 0 - одинарная, в строительную длину по ГОСТ 3326-86
- 1 - двойная, в строительную длину по ГОСТ 3326 -86
- 2 - монтажная
- 3 - одинарная, с длиной по требованию заказчика
- 4 - двойная, с длиной по требованию заказчика

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 2 – серый чугун
- 3 – сталь углеродистая
- 4 – сталь нержавеющая
- 9 – сталь легированная для низких температур

**11 МАТЕРИАЛ ПОКРЫТИЯ
ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ВСТАВОК**

- О – Без покрытия
- Ж – Полиэтилен

**12 МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО
КОЛЬЦА**

- О – Без уплотнительного кольца
- А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
- У – резиновая смесь на основе СКЭП
- Р – резиновая смесь на основе СКН
- W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
- Я – резиновая смесь на основе СКН
- Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
- П – композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ, СКФ
- Г – резиновая смесь на основе СКИ
- Н – резиновая смесь на основе СКН
- Ф – резиновая смесь на основе фторкаучука