

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600

Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.

НЕОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ														
1	Азотная HNO ₃	до 40	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
			20 - 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	
		40-60	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
2	Борная H ₃ BO ₃	любая	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	
			20 - 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
3	Бромистоводородная к-та, р-р бромистого водорода в воде (газ) HBr	10-50	до 20	+	-	+	-	-	-	+	+	-	-	
4	Иодистоводородная к-та, р-р иодистого водорода в воде (газ) HI	до 1,0	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
5	Кремнефтористоводородная к-та, водный раствор H ₂ SiF ₆	до 40	20 - 60	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+	
6	Мышьяковая H ₃ AsO ₄	до 80	20-60	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+	
			60-70	+	+	+	-	-	+	-	-	-	+	
			70-100	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	
7	Серная H ₂ SO ₄	до 5	до 20	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+	
			20-90	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+	
		5 - 20	до 80	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+	
			80- 100	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	
		20 - 50	до 60	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
			60- 100	+	+	+	-	-	+	+	+	+	-	-
50 - 70	до 70	+	-	+	-	+	+	+	+	+	+	+		
	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+		
92 - 96	20 - 50	-	+	+	-	+	-	+	-	+	-	+		
	20 - 50	-	+	+	-	+	-	+	-	+	-	+		
8	Сернистая к-та, р-р сернистого ангидрида (газ) в воде SO ₂ + H ₂ O	до 8.6	20-60	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
			60-80	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-	
9	Соляная HCl	до 5	до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
			до 20	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+	
		5 - 10	20-85	+	+	+	-	-	+	+	-	-	-	
			до 20	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+	
20 - 37	20-50	-	+	+	-	-	-	+	-	-	-			
	20 - 50	-	+	+	-	-	-	+	-	-	-			
10	Фосфорная H ₃ PO ₄	до 88	20 - 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+		

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"										
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант							
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)	
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600	
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.														
11	Фтористоводородная (плавиковая) HF	10-15	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
			20-70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
		30 - 50	20	+	-	+	-	+	+	+	+	+	+	
			20-60	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-	
		> 50	до 20	+	-	+	-	-	-	+	-	-		
12	Хлорная HClO ₄		до 70	-	-	+	-	-	-	+	-	-		
13	Хлорноватая HClO ₃	1	до 20	+	-	+	-	-	+	-	-	-	+	
14	Хлорноватистая HClO	-	до 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
15	Хлорсульфоновая SO ₂ Cl(OH)	-	до 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	Хромовая H ₂ CrO ₄	10	20-50	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
17	Цианитоводородная HCN (синильная кислота)	любой	до 80	+	+	+	-	+	+	+	-	+	-	
СМЕСИ КИСЛОТ														
18	Азотная + фтористоводородная HNO ₃ +HF	15\6	до 20	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	
19	Азотная+соляная HNO ₃ +HCl	10\20	до 50	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+	
20	Серная+борная H ₂ SO ₄ +H ₃ BO ₃	70	до 70	+	+	+	-	-	-	+	+	-	-	
21	Серная + фтористоводородная H ₂ SO ₄ +HF	15\10	до 70	+	+	+	-	-	-	+	+	-	-	
22	Серная+соляная H ₂ SO ₄ +HCl	50\10	до 50	+	+	+	-	-	-	+	+	-	-	
23	Хромовая+серная H ₂ CrO ₄ +H ₂ SO ₄	20\0,5	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
24	Серная к-та H ₂ SO ₄ , Плавиковая к-та HF, Уксусная к-та CH ₃ COOH	24	до 60	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+	
		5												
		3												
ОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ														
25	Адипиновая к-та, Tпл - 153 °С	водные растворы	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
26	Бензойная C ₆ H ₅ CO ₂ H	до 2,2	до 70	+	-	+	-	-	+	-	+	-	+	
27	Бензолсульфоновая	любая	до 70	+	-	+	-	-	+	-	+	-	+	
28	Винная	до 58	до 80	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
29	Галловая	водные растворы	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
30	Гуминовая	любая	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
31	Жирные	C6 и более	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			20-50	-	+	+	-	+	-	+	+	+	-	

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"											
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор		
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант								
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)		
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600		
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.															
32	Левулиновая T _{пл} - (33-35) °С	водные растворы	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
33	Лимонная	до 60	20-70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
			70-120	-	+	+	-	-	-	+	+	-	-		
34	Масляная (бутановая) CH ₃ (CH ₂) ₂ CO ₂ H	водные растворы	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
35	Малеиновая (этилен-1,2- дикарбоновая)	водные растворы	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
36	Молочная (оксипропионовая) CH ₃ CH(OH) CO ₂ H	30	70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
			60	до 20	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	
			100	до 20	-	-	+	-	+	-	-	+	+	-	
37	Муравьиная к-та (метановая) - 8 °С, T _{кип} - 101 °С	T _{пл}	до 10	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
				20-70	+	+	+	-	-	-	+	+	-	-	
			20 - 50	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
				20 - 75	20-60	+	+	+	-	-	-	+	+	-	-
			90 - 100	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
50	+	+		+	-	-	-	+	+	-	-				
38	Оксиэтилиденди-фосфоновая кислота C ₂ H ₈ O ₇ P ₂	до 30	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
39	Олеиновая (цис-9-октадеценовая) кислота	-	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
			20-50	-	+	+	+	+	-	+	+	+	-		
40	2, 4, 6 - Тринитрофенол, Пикриновая кислота (мелинит) HO ₃ C ₆ H ₂ COOH	водный раствор до 1,4	до 20	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	-	
			20-70	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	-	
41	Салициловая (оксисбензойная) C ₇ H ₆ O ₃	0,5	20-70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
42	Стеариновая C ₁₈ H ₃₆ O ₂ (октадекановая)	-	20-60	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+	-	
43	Уксусная к-та CH ₃ COOH T _{пл} - 17 °С T _{кип} - 118 °С (этановая)	до 10	до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	
			20 - 80	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
				20 - 60	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	
			98 - 100	до 50	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+	-

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"										
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант							
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)	
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600	
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.														
61	Воздух, попадание масел, топлива, смазок, тосола	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
62	Воздух с пылью апатита, песка, ретурной пыли	-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
63	Паровоздушная смесь с тетрахлорэтиленом 3%	-	до 80	-	+	+	-	+	-	-	+	+	+	-
64	Газообразная смесь паров: гептана, бутилового спирта, пропилена, пропана, NaOH, HCl	-	до 40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
65	Газообразная смесь:	-	до 45	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
	CH4 (метан)	40												
	CO2	1,5												
	O2	10												
	CO	0,001												
66	Бромистый водород HBr	-	до 20	+	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-
67	Бутадиен (ацетилен, пропилен)	-	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
68	Водорода пероксид	30	до 20	+	-	+	-	+	+	+	+	+	+	-
69	Сернистый ангидрид сухой (серы диоксид) SO2	100	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
		20	до 60	+	+	+	-	+	-	-	+	+	+	-
		100	20-100	-	+	+	-	+	-	-	+	+	+	-
70	Серный ангидрид сухой (серы трехокись) SO3	-	до 20	+	+	+	-	+	-	-	+	+	+	-
71	Сероводород H2S	сухой	20 - 40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
		влажный	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-
72	Пропилен	-	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
73	Углерода двуокись (углерода диоксид, углекислый газ) CO2	-	до 90	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	90-120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	-
74	Углерода окись (углерода оксид, угарный газ)	-	20 - 70	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+	-
75	Окислы азота	до 4	до 100	-	+	+	-	+	-	+	+	+	+	-
76	Хлор сухой и влажный	-	до 100	-	+	+	+	+	-	+	+	+	+	-
77	Озон O3	-	до 20	-	+	+	-	+	-	+	+	+	+	-
ПИЩЕВЫЕ СРЕДЫ														
78	Молоко, молочные продукты, мясо, рыба	-	до 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+	-
79	Жиры, масла растительные, жиродержащие продукты, майонез, мука, крупа, зерно, крахмал	-	до 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+	-

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
80	Фруктово - ягодные и овощные соки, пюре, пиво, дрожжевая суспензия, вода питьевая, газированная и минеральная, сахарные сиропы и др. безалкогольные напитки	-	до 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+	-
81	Вина, водки, коньяки, спирт этиловый и др. алкогольные напитки	-	до 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+	-
82	Питьевая вода	-	до 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+	-
ОРГАНИЧЕСКИЕ СРЕДЫ (УГЛЕВОДОРОДЫ)													
83	Светлые нефтепродукты	-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
84	Бензин	-	до 100	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
85	Дизельное топливо	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	до 90	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
		-	до 120	-	+	+	+	+	-	+	+	+	-
86	Газойль (газолин)	-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	до 100	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
87	Керосин	-	до 40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	до 60	-	+	+	+	+	-	+	+	+	-
88	Топливо Т-1, Топливо ТС-1	-	до 100	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+
		-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
89	Нефть	-	до +60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	60-100	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
90	Нефть высоко сернистая	-	до 80	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
91	Нефть с содержанием: парафин – 6%, сера – 1,8% хлористые соли 100 мг/л	-	до 100	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
92	Нефть, попутный газ (метан, этан, пропан, бутан, сероводород...)	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	-
93	Мазут	-	до 60	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	60-120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
101	Битум	-	до 60	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	60-100	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
102	Масла минеральные	-	до 50	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	50-100	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
103	Жиры	животные	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		растительные	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600				
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
104	Рыбий жир	-	до 70	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
105	Касторовое масло	-	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
106	Масло трансформаторное	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	80-120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
107	Машинное масло	-	до 120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
108	Оливковое масло	-	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
109	Кукурузное масло	-	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		-	20-80	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
110	Льняное масло	-	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
111	Подсолнечное масло	-	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		-	20- 80	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
112	Турбинные масла	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 90	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
113	Дизельные масла	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	80-120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
114	Масло моторное	-	до 60	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	60-120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
115	Индустриальные масла	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	80-150	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
116	Гидравлические масла	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	80-150	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
117	Трансмиссионные масла	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	80- 150	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
118	Масла АМГ-10, МГЕ-10А и их пары	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	-
119	Литол - 24	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 150	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
120	Солидол	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
121	Циатим - 201	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
122	Циатим - 221	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
123	Зимол	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 120	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
150	Амилацетат $\text{CH}_3\text{COOC}_5\text{H}_{11}$	-	до 20	+	+	+	-	+	+	-	-	+	-
151	Дибутилфталат $\text{C}_6\text{H}_4(\text{COOC}_4\text{H}_9)_2$	-	до 20	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
		-	до 50	+	+	+	+	+	-	-	-	+	-
152	Бутилацетат, дибутилфосфат	-	до 20	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
153	Бутадиен $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CH}=\text{CH}_2$	-	до 20	+	-	+	-	-	+	-	-	-	+
154	Бутан	-	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
155	Смесь: изооктан:толуол	70:30	до 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		50:50	до 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
156	Ацетон CH_3COCH_3	-	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
157	Толуол (метилбензол) $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_3$	-	до 20	-	+	+	+	+	-	+	-	+	-
158	Гептан $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_5\text{CH}_3$	-	до 20	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
159	Гексан C_6H_{14}	-	до 20	+	+	+	В	+	+	-	-	+	+
160	Метилацетат $\text{CH}_3\text{COOCH}_3$	-	до 20	+	+	+	-	-	+	-	+	-	+
161	Фенол $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$	-	до 20	+	+	+	-	-	-	+	+	-	-
		-	до 80	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-
163	Ксилол	-	до 20	-	+	+	-	+	-	-	-	+	-
164	Раствор полиакриламида	10	до 30	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
165	Метилэтилкетон $\text{C}_4\text{H}_8\text{O}$	-	до 20	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
166	Трилон Б	10	до 50	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
167	Карбонидоформальдегидная смола (КФМТ – 15)	-	15 - 85	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
168	Меламинокарбамидформальдегидная смола (АФБ-П)	-	20 - 60	+	+	+	-	-	+	-	+	-	+
169	Дихлорэтан	80	до 90	-	+	+	+	+	-	-	-	+	-
170	Метилтретбутиловый эфир	-	до 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
171	Стирол	-	до 50	-	-	-	+	-	-	-	-	+	-
172	Дихлорметан (хлористый метилен, ДХМ, CH_2Cl_2)	-	до 40	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-
173	Газовый конденсат (природный газ)	-	до 120	-	+	+	-	+	-	-	-	+	-

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный	Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
										DN	DN		
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600				

Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.

ПРОЧИЕ СРЕДЫ														
174	Пресная вода	-	до 140	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
175	Перегретая вода, сетевая вода, промышленная, техническая (без нефтепродуктов)	-	до 140	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	140-165	-	-	+	+	+	-	-	-	+	-	-
		-	165-400	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-
176	Речная вода	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
177	Морская вода	-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
178	Морская вода с содержанием гипохлорита натрия	-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
179	Морская вода с содержанием нефтепродуктов	-	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
180	Пароводяная смесь	-	до 120	-	+	+	+	+	-	-	-	+	-	-
		-	120 - 160	-	-	+	+	+	-	-	-	+	-	-
		-	до 250	-	-	-	+	+	-	-	-	+	-	-
181	Оборотная вода (минерализация)	30	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
182	Оборотная вода (концентрация древесной массы)	10	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
183	Оборотная вода: РН=8 /железо/ нефтепродукты /взвешенные вещества	мг/дм3 3/6,9/24,5	до 80	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	+
184	Шламовые воды, взвеси размер до 2 мм	-	до 70	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	+
185	Сточные воды с содержанием аммиака (наличие нефтепродуктов)	до 37	до 80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
186	Сточные воды с содержанием аммиака	до 25	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
187	Сточная вода бассейна для гидротермической обработки древесины	-	до 90	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
188	Сернисто-щелочные стоки (Na, Mg, K – от 5 до 8 г/л, Na2CO3, NaOH – от 0,03 до 0,05 г/л)	-	до 40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
189	Сточные бытовые воды	-	до 80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
190	Сточные воды с содержанием: Метан до 1% Крахмал до 3% Абразив до 2х мм.	-	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
191	Сточные промышленные воды рН-0-14 (без нефтепродуктов)	-	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
192	Замазученные стоки	-	до 80	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	+
193	Канализация ливневая	-	до 80	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"										
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант							
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)	
												DN	DN	
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600					
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.														
194	Канализационные стоки	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
195	Крахмалосодержащие стоки (вода)	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
196	Раствор хеламина (умягченная вода)	-	до 40	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	+
197	Вода с железной окалиной (до 2-х мм)	-	до 70	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+	+
198	Вода с железной окалиной (до 0,5 мм)	-	до 100	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
199	Вода, содержащая нефтяную и угольную пыль	-	до 60	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
200	Природная вода (минерализация 18959 мг/см³)	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
201	Хлорная вода	0,7	до 40	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+	+
202	Химочищенная вода	pH=6-10	до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
203	Нефтепромысловые воды	-	до 45	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
204	Осветленная вода	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
205	Осветленная вода со следами нефтепродуктов	-	до 80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
206	Известковое молоко Ca(OH)2	-	до 65	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
207	Растворы минеральных солей pH = 6 - 8 (кроме хлористых)	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
208	Вода обогащенная кислородом	-	до 100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
209	Полимер - карбонатный буровой раствор (с содержанием песка до 0,5%) pH = 9 - 10 (модифицированная целлюлоза + молотый)	8	до 80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
210	Буровой раствор на углеводородной основе (минеральное масло + CaCl ₂ + CaCO ₃ + дизельное)	-	до 80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		-	до 70	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+
211	Буровой раствор (вода с глиной и песком)	-	70-100	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+
212	Отработанная эмульсия (нефтепродукты, минеральные масла), взвешенные вещества 100 – 200 мг/л, крупность 0,1 – 1 мм	1	до 40	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+
213	Водо-угольная смесь, содержащая 15% объемных твердых частиц крупностью до 2х мм.	15	до 70	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+
214	Угольный шлак	-	до 50	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+
215	Угольная пыль (включения до 2х мм)	-	до 50	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
216	Фосфор треххлорный (фосфора трихлорид) PCl ₃	-	до 20	+	+	+		-	-	-	-	-	+
217	Водный раствор этиленгликоля	40	до 70	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
218	Водный раствор йода	0,03	до 20	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+
219	Раствор цемент с песком	-	до 60	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
220	Водно-песчаная пульпа (размер частиц до 2х мм)	-	до 40	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
221	Раствор Soft Drops PH-7-8 аммиак 1% фосфатаммония 10-30% мочевины 1-5%	-	до 35	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+
222	Раствор биоцида (среда щелочная)	-	до 50	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+
223	Водный раствор состава: никель Ni+ 69-80, железо Fe+0,7-0,9, медь Cu++ 0,8-1,0, кобальт Co++ 0,35-0,55, мышьяк As++ 0,02, натрий Na+ 25, SO ₄ - 120, Cl- - 35-45, серная кислота H ₂ SO ₄ 0,6, борная кислота H ₃ BO ₃ 3-6, цинк Zn 0,0009.	-	до 75	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
224	Группа для катафореза: модифицир. эпоксидная смола, бутилгликоль, уксусная к-та, 1 – метоксипропанол, 2 – метил – пентан – 2 – он, деминерализованная вода	-	до 35	+	+	+	+	-	-	-	-	+	+
225	Цемент (сухая смесь)	-	до 60	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
226	Мел пылевидный	-	до 60	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
227	Барит	-	до 40	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
228	Поливинилхлорид порошок	-	до 40	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
229	Поливинилхлорид с мелом	-	до 60	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+
230	Полиакриламид (гель)	до 6	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
231	Аммиак водный раствор NH ₄ OH	25	до 20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		20-30	до 60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
		40	до 80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
232	Сеноман (вода и газ)	-	до 40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
233	Вода pH 9,5 – 10, аэрофлот 8,8 – 13,3 мг/л, ксантогенат 3 – 27,2 мг/л, никель 0 – 0,096 мг/л, медь 0 – 0,038 мг/л, общая щелочность 736 – 812 мг/л	-	до 40	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+
234	Мышьяковый ангидрид As ₂ O ₃	2% р-р в воде	до 20	+	+	+	-	-	+	-	-	-	+
			20-60	+	+	+	-	-	+	-	-	-	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный	Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
										DN	DN		
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600				
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
235	Фосфотирующие растворы (Фаскон -32)	-	до 80	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
236	Сера (пылевидная)	-	до 40	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-
237	Доломит с воздухом (MgCO ₃ · CaCO ₃) 0,1+ 0,2мм	-	до 100	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+
238	Магнезит с воздухом (MgCO ₃)	-	до 60	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+
239	Тальк (Mg ₃ Si ₄ O ₁₀ (OH) ₂) 20; 0,1+ 0,2мм	-	до 70	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+
240	Пульпа: CaO, MgO, Fe ₂ O ₃ , SiO ₂ (до 2х мм)	-	до 40	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+
241	Криолитная пульпа pH 8-10 (Na ₃ AlF ₆)	-	до 60	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+
242	Марганцевая пульпа MnO ₂ пиролюзит, гаусманит Mn ₃ O ₄ , браунит Mn ₂ O ₃ , маганит MnOOH, Псилоделан (маргонцевая руда) mMnO·MnO ₂ ·nH ₂ O, Родохрозит MnCO ₃	-	до 60	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+
243	1. Сегнетова соль (калия натрия тартрата тетрагидрат) KNa C ₄ H ₄ O ₆ · 4H ₂ O 0,2кг/ м ³ 2. Фосфотирующий раствор 0,2 кг/ м ³ 3. Zn +2 2,6 кг/ м ³ 4. Щелочной р – р 40%	-	до 70	+	+	+	-	+	+	-	-	+	-
244	1. Щелочь 40% 2. Гидразин - гидрат	-	до 60	+	-	+	-	+	+	+	+	+	+
245	Раствор аммиака NH ₄ OH Раствор гидразин гидрат	10\20	до 40	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+
246	1. Щелочь 40% 2. Серная кислота 96%	-	до 30	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-
247	Серная кислота 46%, Едкий натр 46% с тв. включениями (мин)	-	до 100	+	-	+	-	-	-	+	+	-	-
248	Раствор: щавелевая кислота и NaOH	-	до 50	+	-	+	-	-	-	+	+	-	+
249	1. Серная кислота 96% H ₂ SO ₄ 2. Соляная кислота 35%	-	до 30	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+
250	Соляная кислота 27% Аммиак 25%	-	до 30	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-
251	1. Глинозем (Al ₂ O ₃) - 13% 2. Натрия оксид (Na ₂ O)	-	до 100	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
252	Негашеная известь CaO	-	до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
253	Пульпа Каустический магнезит, MgO, CaO, SiO ₂ , Fe ₂ O ₃ , Al ₂ O ₃ , сульфаты	-	до 40	-	+	+	-	+	+	-	-	+	+
254	1. Хлор 0,2% 2. Серная кислота 10%	-	до 80	+	-	+	-	-	+	-	-	-	+
255	1. Соляная кислота 0,5% HCl 2. Серная кислота 10% H ₂ SO ₄ 3. Мышьяковая кислота (H ₃ AsO ₄) 4. Селенистая кислота (H ₂ SeO ₃).	-	до 80	+	-	+	-	-	+	-	-	-	+
256	Водный раствор алкилбензосульфокислоты	15	до 50	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-
257	Соляно-кислые и царско-водочные растворы HCl + HNO ₃ H ₂ SO ₄ + H ₂ SeO ₃	-	до 20	+	-	+	-	-	-	+	+	-	-
258	1. Серная кислота H ₂ SO ₄ 2. Железный купорос (Fe SO ₄ · 7H ₂ O)	0,5-10	до 100	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
259	1. Серная кислота (H ₂ SO ₄) 2. Гипс (CaSO ₄ · 2H ₂ O)	16	до 60	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
260	Слабощелочной раствор цианистого натрия	24	до 100	+	-	+	-	-	+	-	-	-	+
261	Р-р пероксида натрия (Na ₂ O ₂)	Техн	до 20	+	+	+	-	+	+	-	-	+	-
262	Ингибитор отложения минеральных солей (UOMC - 1)	-	до 20	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
263	Раствор натриевой соли аминотилефосфоновых кислот (плотность 1,35÷1,41 кг/ м ³)	-	20-60	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
264	Глинозем (Al ₂ O ₃)	-	до 100	+	+	+	-	+	+	-	-	-	+
265	1. Вода 2. Лимонная кислота 3. Трилон – Б	-	до 70	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
266	Вязкозный раствор NaOH , C ₂ S	-	до 40	+	+	+	-	+	+	-	-	+	-
267	1. Гранулят полиамид - 6 2. Азот	100	до 80	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+
268	Гидрат закиси никеля	-	до 100	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
269	Раствор пенообразователя	-	до 70	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
270	Отработанная эмульсия с содержанием эмульсона «Wedolit EPS» (нефтепродукты, минеральные масла) PH 7,5 ÷ 8,0 Взвешенные вещества до 1 мм.	-	до 80	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+
271	Эмульсионный концентрат «Леонол – 10 М 9Б)», охлаждающая жидкость	-	до 30	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
272	Суспензия реагента СФ – А2 (PH 7,5 ÷ 8)	6	до 80	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
273	Синтетические моющие средства с нерастворимыми частицами (Аист)	-	до 80	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
274	Хромовый ангидрид	до 25	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
275	Растворитель РФГ- 1	-	до 30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
276	Растворитель РС - 2	-	до 30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
277	Глинозем	-	до 70	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+
278	Суспензия титаната (концентрация TiO2 150 г/л)	-	-	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+
ВОДНЫЕ РАСТВОРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ													
279	Отбеливание	15	до 30	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
280	Латунирование, омеднение, золочение, серебрение, кад-мирование, освинцевание,	-	до 70	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
281	Хромирование	-	до 70	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
ВОДНЫЕ РАСТВОРЫ СОЛЕЙ													
282	Сульфат Al, K, Ca, Na, Fe, Mg, Cu, Ni, NH ₄ (SO ₄)	-	до 65	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
			до 90	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
283	Суспензия медного купороса CuSO ₄ · 5H ₂ O (до 25% кристаллов)	16	до 90	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
284	Суспензия никеля сернокислого NiSO ₄ · nH ₂ O (до 30% кристаллов)	16	до 90	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
285	Ацетат Al, K, Ca, Na, Fe, Mg, Cu, Ni, NH ₄ (CH ₃ COO)	-	до 90	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
286	Арсенаты щелочных металлов (Na, K, Li) (AsO ₄) (AsO ₃) (As ₂ O ₆) аммоний NH ₄	-	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	-
287	Бисульфит натрия (NaHSO ₃)	-	до 65	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
288	Натрия тиосульфат (серноватистоокислый) Na ₂ S ₂ O ₃	до 50	до 60	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
		25	до 80	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
289	Сульфит натрия (Na ₂ SO ₃)	до 25	до 80	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный	Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600				
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
290	Сульфид Na (Na ₂ S)	любая	до 70	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
		15	до 70	+	+	+	-	-	+	+	+	-	+
291	Бихромат NH ₄ , Ca, K (Cr ₂ O ₇)	20	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
			до 65	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
292	Бихромат Na	-	до 65	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
		-	65-110	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
293	Бромид K, Na, Ca, Li (Br)	-	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
294	Гипохлорит Ca, Na (ClO)	До 30	до 30	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
			30-70	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
		37	до 60	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-
		55	до 20	+	-	+	-	-	+	-	+	-	+
295	Иодид K, Na (J)	-	до 65	+	-	+	-	-	-	-	-	-	
296	Карбонат Al, NH ₄ , K, Ca, Na, Fe, Mg, Cu, Ni (CO ₃) Na ₂ CO ₃ – кальцинированная сода K ₂ CO ₃ - поташ	насыщенный	до 70	+	+	+	-	+	-	+	-	+	-
297	Квасцы: алюмо - калиевые (алюминиевые) K ₂ SO ₄ - Al ₂ (SO ₄) ₃ - 24 H ₂ O Алюмо - аммониевые (NH ₄) ₂ SO ₄ - Al ₂ (SO ₄) ₃ - 24 H ₂ O	-	до 65	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-
		-	до 90	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
298	Квасцы хромово - калиевые (хромовые) K ₂ SO ₄ - Cr ₂ (SO ₄) ₃ - 24H ₂ O	-	до 50	+	+	+	-	+	+	-	+	+	-
299	Нитрат NH ₄ , Ba, K, Ca, Mg, Cu, Na, Ni (селитры)	насыщенный	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
			до 80	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
300	Нитрат Al	-	до 65	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
301	Нитрат Fe, Ag и ртути закисной (Hg ₂ O)	-	до 65	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
302	Нитрат ртути окисной HgO Hg (No ₃) ₂	-	до 20	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
303	Нитрит Na, K (No ₂)	25	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	-
			до 90	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный	Кран шаровый	Компенсатор	
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
				32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.													
304	Пербораты щелочных металлов и NH ₄ (BO ₂ , B ₄ O ₇)	2	до 50	+	+	+	-	+	-	+	+	+	+
305	Перманганат K, (MnO ₄)	5	до 20	+	+	+	-	+	-	+	-	+	-
		-	до 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
306	Персульфат K, Na (HSO ₅)	5	до 20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		-	до 65	+	+	+	-	+	-	+	-	+	-
307	Перхлорат K, Na (ClO ₄)	20	до 20	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
		-	до 65	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
308	Тиосульфат Na (Na ₂ S ₂ O ₃)	-	до 65	+	+	+	-	+	-	-	-	+	-
309	Фосфат Al, NH ₄ , K, Ca, Na, Fe, Cu (PO ₄ , H ₂ PO ₄ , HPO ₄)	25	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		10	до 80	+	+	+	-	+	-	+	-	+	-
310	Роданид калия (роданистый) KCNS	20	до 30	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
311	Ортофосфат Na (Na H ₂ PO ₄)	50	до 65	+	+	+	-	+	-	-	+	+	+
		10	до 90	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
312	Фторид (фтористый) Al, NH ₄ , K, Ca, Na, Fe, Cu (F)	-	до 65	+	-	+	-	-	+	+	-	-	-
		-	до 90	+	-	+	-	-	+	-	+	-	+
313	Хлорид (хлористый) Al, Si, NH ₄ , K, Ca, Na, Fe, Cu (Cl)	-	до 50	+	-	+	-	-	-	+	+	-	-
		-	до 80	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
		-	до 90	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
314	Хлорид цинка (ZnCl ₂)	30	до 100	+	-	+	-	-	-	+	+	-	-
315	Цианид (цианистый) Na, K, Cu, (CN)	25	до 90	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
316	Натрий - катионитовая соль (C ₁₈ H ₁₂ O ₈ N ₆ S ₂ Na ₂)	30	до 25	+	-	+	-	-	+	-	+	-	-
317	Жидкое стекло (Na, K, Li) 20 · m SiO ₂	100	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
			до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
		50	до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
318	Аммонизированный рассол	-	-	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
319	Алюминатные растворы	60-70	до 100	+	+	+	-	+	+	-	+	+	+
320	Лигносульфонат р-р pH 4,5	-	до 100	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
ОСНОВАНИЯ													
321	Гидрооксиды Al, NH ₄ , Ba, K, Ca, Mg, Na. NaOH – каустическая сода, Ca(OH) ₂ - гашеная известь.	-	до 100	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"									
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный		Кран шаровый	Компенсатор
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант						
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)
												DN	DN
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600				

Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.

РЕАГЕНТЫ, ИСПОЛЗУЕМЫЕ НА ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ

322	Натр едкий, натрия гидроксид, щелочь NaOH	42% конденсатоотводчика 2% - ВПУ, цепочки 4% - ВПУ, ФСД	до 25	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
323	Кислота серная H ₂ SO ₄	92 - 96% конденсатоотводчика, 1-1,5%-ВПУ	до 90	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
324	Кислота соляная HCl	27,5% конденсатоотводчика 3% - ВПУ, цепочки	до 70	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
325	Гидроокись аммония NH ₄ OH	2% - для корректировки ВХР 2-го контура	-	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
326	Гидразин - гидрат N ₂ H ₄ - H ₂ O	19% 2% - для корректировки ВХР 2-го	-	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+
327	Кислота азотная HNO ₃	56% Разбавляется до 5% рабочих концентраций в системе СВО	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+

№	Среда	Концентрация, %	Температура, °С	НОМЕНКЛАТУРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО "АРМАТЭК"										
				ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ				Затвор обратный	Задвижка шланговая	Клапан обратный	Кран шаровый	Компенсатор		
				Серия Универсал	Серия Стандарт	Серия Эксклюзив	Серия Атлант							
				DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN		(t указана в классификаторе)	(t указана в классификаторе)	
										DN	DN			
32 - 400	32 - 400	32 - 800	65-1800	50 - 500	10-80	25 (70°С)	50, 80	10-200	32-600					
Для подбора материала уплотнительных элементов для каждого типа арматуры используйте соответствующий классификатор.														
328	Натрий азотокислый NaNO_3	5% - для измерения влажности пара в ПГ	до 65	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
329	Динатрийфосфат $\text{Na}_3\text{PO}_3 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$	2,5% - для корректировки ВПХ промконтур неответственных потребителей	до 65	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+	+
330	Соль поваренная, Na хлорид (Na Cl)	8 - 10% - ВПУ	до 65	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+	+
331	Коагулянт, алюминий сернокислый, глинозем $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 18\text{H}_2\text{O}$	6 - 8% - предпочистка ВПУ	до 70	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
332	Коагулянт, хлорное железо $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	6 - 8% - предпочистка ВПУ	до 65	+	-	+	-	-	+	+	+	-	+	+
333	Известь негашеная $\text{CaO} + \text{MgO}$	15% - предпочистка ВПУ	до 65	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
334	Оксиэтилендифосфоновая кислота, ОЭДФК	0,1 - 10% - для стабилизации воды оборотных систем с градирнями	до 50	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+